Thermylene® P6-20FG-0684

聚丙烯

Asahi Kasei Plastics North America Inc.

总体		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量	
添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂
性能特点	• 热稳定性	
形式	• 颗粒料	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.05 g/cm³	ASTM D792
熔流率	3.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 %	ASTM D955
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
抗张强度	69.6 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.5 %	ASTM D638
弯曲模量	3790 MPa	ASTM D790
弯曲强度	96.5 MPa	ASTM D790
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度	75 J/m	ASTM D256
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	147 °C	ASTM D648

补充信息

Reinforcement Content, ASTM D5630: 20%

注射	额定值 单位制
干燥温度	71.1 °C
干燥时间	2.0 hr
建议的最大水分含量	0.15 %
螺筒后部温度	193 到 204 °C
螺筒中部温度	204 到 216 °C
螺筒前部温度	216 到 232 °C
射嘴温度	221 到 238 °C
模具温度	26.7 到 65.6 °C
注塑温度	82.7 到 110 MPa
注射速度	中等偏快
保压	68.9 到 103 MPa
背压	0.345 MPa

注射说明

Screw Rpm: Normal
Cooling Time: Short
Screw Type: General
Slightly longer cycle times may be required to mold wall thicknesses over 1/4 inch.
Slightly higher injection pressures and mold temperatures may be required to mold wall thicknesses below 0.100 inches (2.54 mm).

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。

塑料专家 www.ponci.com.cn/wxb/ +13538586433 +18816996168