

変性PPE樹脂
高剛性・超低反りシャージグレード

	項目	単位	試験法	条件	X1509
	比重		ISO 1183	23℃	1.15
	吸水率	%	ISO 62	24hr水中	0.06
熱的性質	燃焼性		UL 94		V-1(1.5mm) V-2(0.75mm)
	荷重たわみ温度	℃	ISO 75-1	1.80MPa	97
			ASTM D 648	1.82MPa	100
	線膨張係数	mm/mm/℃	ISO 11359	-30℃～65℃	6.0×10^{-5}
	成形収縮率	%	旭化成法	150×150×2mm	0.35-0.50
電氣的性質	比誘電率		IEC 60250	100Hz	3.1
				1MHz	3.0
	誘電正接		IEC 60250	100Hz	0.0020
				1MHz	0.0030
	体積抵抗率	$\Omega \cdot \text{cm}$	IEC 60093	23℃ 50% RH	10^{16}
	表面抵抗率	Ω	IEC 60093	23℃ 50% RH	10^{16}
	絶縁破壊強さ	kV/mm	IEC 60243	2mm 短時間	
機械的性質	引張り強さ	MPa	ISO 527	23℃ 50% RH	54
	引張(呼び)破壊歪み	%	ISO 527	23℃ 50% RH	5
	曲げ強さ	MPa	ISO 178	23℃ 50% RH	95
	曲げ弾性率	MPa	ISO 178	23℃ 50% RH	3600
	シャルピー衝撃強さ	KJ/m ²	ISO 179	4mm 23℃ ノッチ付	5
成型条件	樹脂温度	℃			240-300
	金型温度	℃			50-80
	乾燥温度	℃			90-100
	乾燥時間	Hr			2-4
	備考				フィラー 10%

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

