

# Softell TKG 300N

聚烯烃

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 产品说明

Softell TKG 300N is a UV stabilised, 25 % glassfiber reinforced thermoplastic polyolefin compound for injection moulding. This very low warpage grade has been especially designed for aesthetical automotive interior applications. Softell TKG 300N combines soft touch haptics, a matt surface, a very good sound dampening with a high stiffness and an excellent scratch resistance. The grade is available in colour, pellet form.

### 总览

|         |                                                                                                                                                                                 |                        |                           |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量                                                                                                                                                           |                        |                           |
| 添加剂     | • 紫外线稳定剂                                                                                                                                                                        |                        |                           |
| 特性      | • 低光泽<br>• 低翘曲性<br>• 高抗撞击性                                                                                                                                                      | • 降噪<br>• 耐刮擦性<br>• 柔软 | • 收缩性低<br>• 外观良好<br>• 延展性 |
| 汽车要求    | • FORD WSS-M4D940-A3<br>• GM GMW15702-009731 PP+EPR-GF25 Color: C12616 Black<br>• GM GMW15988P-PP+EPR-GF26 Type D Color: C12616 Black<br>• IMDS ID 35491870 Color: C12616 Black |                        |                           |
| 外观      | • 可用颜色                                                                                                                                                                          |                        |                           |
| 形式      | • 粒子                                                                                                                                                                            |                        |                           |
| 加工方法    | • 注射成型                                                                                                                                                                          |                        |                           |

| 物理性能                           | 额定值                    | 单位制 | 测试方法       |
|--------------------------------|------------------------|-----|------------|
| 密度                             | 1.09 g/cm <sup>3</sup> |     | ISO 1183   |
| 熔流率 ( 熔体流动速率 ) (230°C/2.16 kg) | 6.0 g/10 min           |     | ISO 1133   |
| 机械性能                           | 额定值                    | 单位制 | 测试方法       |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C)                | 36.0 MPa               |     | ISO 527-2  |
| 弯曲模量 (23°C)                    | 2500 MPa               |     | ISO 178    |
| 冲击性能                           | 额定值                    | 单位制 | 测试方法       |
| 悬臂梁缺口冲击强度                      |                        |     | ISO 180    |
| -30°C                          | 7.5 kJ/m <sup>2</sup>  |     |            |
| 23°C                           | 35 kJ/m <sup>2</sup>   |     |            |
| 硬度                             | 额定值                    | 单位制 | 测试方法       |
| 肖氏硬度                           |                        |     | ASTM D2240 |
| 邵氏 D, 3 秒                      | 58                     |     | ISO 868    |
| 邵氏 D, 15 秒                     | 55                     |     |            |
| 热性能                            | 额定值                    | 单位制 | 测试方法       |
| 热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)          | 125 °C                 |     | ISO 75-2/B |

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

