



Bayblend® T85 X RE

Produkt aus teilweise bio-zirkulären Rohstoffen / Berechnet über Mengenausgleich (nach ISCC Plus Standard). Für den genauen Gehalt wird auf die Sustainability-Deklaration verwiesen.

(PC+ABS)-Blend; Standardtyp; Vicat/B 120 = 131 °C; gutes Spritzgussverarbeitungsverhalten (leicht fließend) ; ausgezeichnetes Langzeit-Alterungsverhalten unter feuchten Bedingungen und Lackierleistung; verbesserte Chemikalienbeständigkeit; niedrige VOC-Emissionen und Geruch

ISO Formmassenbezeichnung

PC+ABS

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
Rheologische Eigenschaften				
C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	260 °C/ 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	18
Schmelzeviskosität	1000 s ⁻¹ / 260 °C	Pa·s	i.A. ISO 11443-A	235
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	60x60x2 mm ³ / 260 °C / WZ 80 °C/ 500 bar	%	ISO 294-4	0.55-0.75
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	60x60x2 mm ³ / 260 °C / WZ 80 °C/ 500 bar	%	ISO 294-4	0.55-0.75

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2300
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	56
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	4.9
C Nominelle Bruchdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	100
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	55
Izod-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	N
Izod-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	N
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	57
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	46
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	N
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	N
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eA	60
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eA	47
C Durchstoßverhalten - Maximalkraft	23 °C	N	ISO 6603-2	4500
C Durchstoßverhalten - Maximalkraft	-30 °C	N	ISO 6603-2	5400
C Durchstoß-Arbeit	23 °C	J	ISO 6603-2	48
C Durchstoß-Arbeit	-30 °C	J	ISO 6603-2	56

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	106
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	127
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	129
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	131
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Brennverhalten UL 94	0.85 mm	Klasse	UL 94	HB (Covestro-Test)

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3.0
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3.0
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	20
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	90
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E+16
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E+16
C Elektrische Durchschlagfestigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	40
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	225





Bayblend® T85 X RE

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
Sonstige Eigenschaften (23 °C)				
C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	0.4
C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	0.1
C Dichte		kg/m ³	ISO 1183-1	1140
Herstellbedingungen für Probekörper				
C Spritzgießen - Massetemperatur		°C	ISO 294	280
C Spritzgießen - Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80
C Spritzgießen - Einspritzgeschwindigkeit		mm/s	ISO 294	240
Empfohlene Verarbeitungs- und Trockenbedingungen				
Schmelztemperaturen		°C	-	270-290
Massetemperatur (Empfohlen)		°C	-	280
Werkzeugtemperaturen		°C	-	70-90
Trocknungstemperatur		°C	-	95-110
Trockenlufttrockner		h	-	4
Restfeuchte (Gewicht %)		%	-	0.01

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch

