

# Bayblend® T70 X RE

Produkt aus teilweise bio-zirkulären Rohstoffen / Berechnet über Mengenausgleich (nach ISCC Plus Standard). Für den genauen Gehalt wird auf die Sustainability-Deklaration verwiesen.

(PC+ABS)-Blend; Standardtyp; Vicat/B 120 = 124 °C; gutes Spritzgussverarbeitungsverhalten (leicht fließend) ; ausgezeichnetes Langzeit-Alterungsverhalten unter feuchten Bedingungen; gute Lackierbarkeit; verbesserte Chemikalienbeständigkeit; niedrige VOC-Emissionen und Geruch

ISO Formmassenbezeichnung

PC+ABS

| Eigenschaft                                         | Prüfbedingung                           | Einheit             | Norm             | typischer Wert     |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------|------------------|--------------------|
| <b>Rheologische Eigenschaften</b>                   |                                         |                     |                  |                    |
| C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)                   | 260 °C/ 5 kg                            | cm³/10 min          | ISO 1133         | 18                 |
| Schmelzeviskosität                                  | 1000 s <sup>-1</sup> / 260 °C           | Pa·s                | i.A. ISO 11443-A | 210                |
| C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel              | 60x60x2 mm³/ 260 °C / WZ 80 °C/ 500 bar | %                   | ISO 294-4        | 0.55-0.75          |
| C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht             | 60x60x2 mm³/ 260 °C / WZ 80 °C/ 500 bar | %                   | ISO 294-4        | 0.55-0.75          |
| <b>Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b> |                                         |                     |                  |                    |
| C Zug-Modul                                         | 1 mm/min                                | MPa                 | ISO 527-1,-2     | 2250               |
| C Streckspannung                                    | 50 mm/min                               | MPa                 | ISO 527-1,-2     | 53                 |
| C Streckdehnung                                     | 50 mm/min                               | %                   | ISO 527-1,-2     | 4.7                |
| C Nominelle Bruchdehnung                            | 50 mm/min                               | %                   | ISO 527-1,-2     | 100                |
| Bruchspannung                                       | 50 mm/min                               | MPa                 | ISO 527-1,-2     | 53                 |
| Izod-Schlagzähigkeit                                | 23 °C                                   | kJ/m²               | ISO 180/U        | N                  |
| Izod-Schlagzähigkeit                                | -30 °C                                  | kJ/m²               | ISO 180/U        | N                  |
| Izod-Kerbschlagzähigkeit                            | 23 °C                                   | kJ/m²               | ISO 180/A        | 55                 |
| Izod-Kerbschlagzähigkeit                            | -30 °C                                  | kJ/m²               | ISO 180/A        | 45                 |
| C Charpy-Schlagzähigkeit                            | 23 °C                                   | kJ/m²               | ISO 179/1eU      | N                  |
| C Charpy-Schlagzähigkeit                            | -30 °C                                  | kJ/m²               | ISO 179/1eU      | N                  |
| C Charpy-Kerbschlagzähigkeit                        | 23 °C                                   | kJ/m²               | ISO 179/1eA      | 60                 |
| C Charpy-Kerbschlagzähigkeit                        | -30 °C                                  | kJ/m²               | ISO 179/1eA      | 50                 |
| C Durchstoßverhalten - Maximalkraft                 | 23 °C                                   | N                   | ISO 6603-2       | 4300               |
| C Durchstoßverhalten - Maximalkraft                 | -30 °C                                  | N                   | ISO 6603-2       | 5200               |
| C Durchstoß-Arbeit                                  | 23 °C                                   | J                   | ISO 6603-2       | 48                 |
| C Durchstoß-Arbeit                                  | -30 °C                                  | J                   | ISO 6603-2       | 53                 |
| <b>Thermische Eigenschaften</b>                     |                                         |                     |                  |                    |
| C Formbeständigkeitstemperatur                      | 1.80 MPa                                | °C                  | ISO 75-1,-2      | 103                |
| C Formbeständigkeitstemperatur                      | 0.45 MPa                                | °C                  | ISO 75-1,-2      | 125                |
| C Vicat-Erweichungstemperatur                       | 50 N; 50 °C/h                           | °C                  | ISO 306          | 122                |
| Vicat-Erweichungstemperatur                         | 50 N; 120 °C/h                          | °C                  | ISO 306          | 124                |
| C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel    | 23 bis 55 °C                            | 10 <sup>-4</sup> /K | ISO 11359-1,-2   | 0.7                |
| C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht   | 23 bis 55 °C                            | 10 <sup>-4</sup> /K | ISO 11359-1,-2   | 0.7                |
| C Brennverhalten UL 94                              | 0.85 mm                                 | Klasse              | UL 94            | HB (Covestro-Test) |
| <b>Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b> |                                         |                     |                  |                    |
| C Relative Dielektrizitätszahl                      | 100 Hz                                  | -                   | IEC 60250        | 2.9                |
| C Relative Dielektrizitätszahl                      | 1 MHz                                   | -                   | IEC 60250        | 3.0                |
| C Dielektrischer Verlustfaktor                      | 100 Hz                                  | 10 <sup>-4</sup>    | IEC 60250        | 25                 |
| C Dielektrischer Verlustfaktor                      | 1 MHz                                   | 10 <sup>-4</sup>    | IEC 60250        | 90                 |
| C Spezifischer Durchgangswiderstand                 |                                         | Ohm·m               | IEC 60093        | 1E+16              |
| C Spezifischer Oberflächenwiderstand                |                                         | Ohm                 | IEC 60093        | 1E+16              |
| C Elektrische Durchschlagfestigkeit                 | 1 mm                                    | kV/mm               | IEC 60243-1      | 40                 |
| C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI           | Prüflösung A                            | Stufe               | IEC 60112        | 200                |



# Bayblend® T70 X RE

| Eigenschaft                                             | Prüfbedingung    | Einheit | Norm       | typischer Wert |
|---------------------------------------------------------|------------------|---------|------------|----------------|
| <b>Sonstige Eigenschaften (23 °C)</b>                   |                  |         |            |                |
| C Wasseraufnahme (Sättigungswert)                       | Wasser bei 23 °C | %       | ISO 62     | 0.4            |
| C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)                   | 23 °C; 50 % r.F. | %       | ISO 62     | 0.1            |
| C Dichte                                                |                  | kg/m³   | ISO 1183-1 | 1130           |
| <b>Herstellbedingungen für Probekörper</b>              |                  |         |            |                |
| C Spritzgießen - Massetemperatur                        |                  | °C      | ISO 294    | 280            |
| C Spritzgießen - Werkzeugtemperatur                     |                  | °C      | ISO 294    | 80             |
| C Spritzgießen - Einspritzgeschwindigkeit               |                  | mm/s    | ISO 294    | 240            |
| <b>Empfohlene Verarbeitungs- und Trockenbedingungen</b> |                  |         |            |                |
| Schmelztemperaturen                                     |                  | °C      | -          | 270-290        |
| Massetemperatur (Empfohlen)                             |                  | °C      | -          | 280            |
| Werkzeugtemperaturen                                    |                  | °C      | -          | 70-90          |
| Trocknungstemperatur                                    |                  | °C      | -          | 95-110         |
| Trockenlufttrockner                                     |                  | h       | -          | 4              |
| Restfeuchte (Gewicht %)                                 |                  | %       | -          | 0.01           |

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch

