



Bayblend® FR3040 W RE

Produkt aus teilweise bio-zirkulären Rohstoffen / Berechnet über Mengenausgleich (nach ISCC Plus Standard). Für den genauen Gehalt wird auf die Sustainability-Deklaration verwiesen. PC+ABS-FR(40)-Blend; flammgeschützt; für Notebooks und Dünwandtechnik-Anwendungen

ISO Formmassenbezeichnung PC+ABS FR(40)

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
Rheologische Eigenschaften				
C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	240 °C/ 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	23
Schmelzeviskosität	1000 s ⁻¹ / 260 °C	Pa·s	i.A. ISO 11443-A	250
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	60x60x2 mm ³ / 240 °C/ WZ 80 °C/ 500 bar	%	ISO 294-4	0.52
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	60x60x2 mm ³ / 240 °C/ WZ 80 °C/ 500 bar	%	ISO 294-4	0.52

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2650
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	60
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	4
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	57
Bruchdehnung	50 mm/min	%	i.A. ISO 527-1,-2	108
C Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2670
Randfaserdehnung bei Höchstkraft	2 mm/min	%	ISO 178	5.5
3.5 % - Biegespannung	2 mm/min	MPa	ISO 178	83
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	94
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	48
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	12
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 21305/based on ISO 180/A	71
Izod-Kerbschlagzähigkeit	0 °C	kJ/m ²	ISO 21305/based on ISO 180/A	68
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	N
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eA	50
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eA	9
C Durchstoß-Arbeit	23 °C	J	ISO 6603-2	49
Kugeldruckhärte	Neu	N/mm ²	ISO 2039-1	126

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	87
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	96
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	101
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	103
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.57
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.56
C Brennverhalten UL 94 [UL Registrierung]	0.8 mm	Klasse	UL 94	V-0
C Brennverhalten UL 94 [UL Registrierung]	0.75 mm	Klasse	UL 94	V-0 (bk)
C Brennverhalten UL 94-5V [UL Registrierung]	1.5 mm	Klasse	UL 94	5VB
Glühdrahtprüfung (GWFI) [UL Registrierung]	1.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	960

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)

C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E15
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E17

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	0.14
C Dichte		kg/m ³	ISO 1183-1	1190





Bayblend® FR3040 W RE

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
Herstellbedingungen für Probekörper				
C Spritzgießen - Massetemperatur		°C	ISO 294	240
C Spritzgießen - Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80
Empfohlene Verarbeitungs- und Trockenbedingungen				
Schmelztemperaturen		°C	-	250-280
Massetemperatur (Empfohlen)		°C	-	260
Zylindertemperaturen - Einzugszone		°C	-	240-260
Zylindertemperaturen - Kompressionszone		°C	-	250-270
Zylindertemperaturen - Meteringzone		°C	-	260-280
Zylindertemperaturen - Düse		°C	-	260-280
Werkzeugtemperaturen		°C	-	60-80
Nachdruck (% von Einspritzdruck)		%	-	50-75
Staudruck (spezifisch)		bar	-	50-100
Schneckenumfangsgeschwindigkeit		m/s	-	0.1-0.3
Schußvolumen		%	-	30-70
Trocknungstemperatur		°C	-	85
Trockenlufttrockner		h	-	4
Restfeuchte (Gewicht %)		%	-	0.02
Entlüftung		mm	-	0.02-0.04

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch

