



Bayblend® T40 LG

/ ABS+PC-Blend; Vicat/B 120 = 112 °C; leicht fließend; verbesserte UV-Beständigkeit
ISO Formmassenbezeichnung ABS+PC

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
-------------	---------------	---------	------	----------------

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	260 °C/ 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	14
Schmelzeviskosität	1000 s ⁻¹ / 260 °C	Pa·s	i.A. ISO 11443-A	185
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	60x60x2 mm ³ / 260 °C / WZ 80 °C	%	ISO 294-4	0.5-0.7
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	60x60x2 mm ³ / 260 °C / WZ 80 °C	%	ISO 294-4	0.5-0.7

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2150
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	50
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3,7
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	43
Bruchdehnung	50 mm/min	%	i.A. ISO 527-1,-2	>50
Izod-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	N
Izod-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	N
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	55
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	43
C Durchstoß-Arbeit	23 °C	J	ISO 6603-2	40
C Durchstoß-Arbeit	-30 °C	J	ISO 6603-2	40

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	95
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	112
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	110
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	112
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.8
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.8
C Brennverhalten UL 94	0.85 mm	Klasse	UL 94	HB (Covestro Test)

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3.0
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	2.9
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	10
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	90
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E+14
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E+16
C Elektrische Durchschlagfestigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	325

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	0.7
C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	0.2
C Dichte		kg/m ³	ISO 1183-1	1110

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen - Massetemperatur		°C	ISO 294	260
C Spritzgießen - Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80
C Spritzgießen - Einspritzgeschwindigkeit		mm/s	ISO 294	240





Bayblend® T40 LG

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
Empfohlene Verarbeitungs- und Trockenbedingungen				
Schmelztemperaturen		°C	-	260 - 280
Massetemperatur (Empfohlen)		°C	-	270
Zylindertemperaturen - Einzugszone		°C	-	230 - 240
Zylindertemperaturen - Kompressionszone		°C	-	235 - 245
Zylindertemperaturen - Meteringzone		°C	-	240 - 270
Zylindertemperaturen - Düse		°C	-	265 - 275
Werkzeugtemperaturen		°C	-	70 - 90
Nachdruck (% von Einspritzdruck)		%	-	50 - 75
Staudruck (spezifisch)		bar	-	50 - 150
Schneckenumfangsgeschwindigkeit		m/s	-	0.05 - 0.2
Schußvolumen		%	-	30 - 70
Trocknungstemperatur		°C	-	95 - 110
Trockenlufttrockner		h	-	4
Restfeuchte (Gewicht %)		%	-	<= 0,02
Entlüftung		mm	-	0.025 - 0.075

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch

