



# Bayblend® W85 HI

Standardtypen / Unverstärkt

PC+ASA-Blend; Vicat/B 120 = 132 °C; leicht fließend; verbesserte Witterungsbeständigkeit; wärmealterungsoptimiert; hohe Wärmeformbeständigkeit

ISO Formmassenbezeichnung

PC+ASA

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
<b>Rheologische Eigenschaften</b>				
C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	260 °C/ 5 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	18
Schmelzeviskosität	1000 s <sup>-1</sup> / 260 °C	Pa·s	i.A. ISO 11443-A	251
<b>Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b>				
C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2250
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	56
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	5.0
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	58
Bruchdehnung	50 mm/min	%	i.A. ISO 527-1,-2	> 50
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A	48
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A	38
C Durchstoß-Arbeit	23 °C	J	ISO 6603-2	45
C Durchstoß-Arbeit	-30 °C	J	ISO 6603-2	45
<b>Thermische Eigenschaften</b>				
C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	110
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	126
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	132
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Brennverhalten UL 94		Klasse	UL 94	HB (Covestro Test)
<b>Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b>				
C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3.1
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3.0
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	25
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	105
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E16
C Elektrische Durchschlagfestigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	175
<b>Sonstige Eigenschaften (23 °C)</b>				
C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	0.5
C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	0.2
C Dichte		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1	1165
<b>Herstellbedingungen für Probekörper</b>				
C Spritzgießen - Massetemperatur		°C	ISO 294	260
C Spritzgießen - Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80
C Spritzgießen - Einspritzgeschwindigkeit		mm/s	ISO 294	240





# Bayblend® W85 HI

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
<b>Empfohlene Verarbeitungs- und Trockenbedingungen</b>				
Schmelztemperaturen		°C	-	260 - 280
Massetemperatur (Empfohlen)		°C	-	270
Zylindertemperaturen - Einzugszone		°C	-	230 - 240
Zylindertemperaturen - Kompressionszone		°C	-	235 - 245
Zylindertemperaturen - Meteringzone		°C	-	240 - 270
Zylindertemperaturen - Düse		°C	-	265 - 275
Werkzeugtemperaturen		°C	-	70 - 90
Nachdruck (% von Einspritzdruck)		%	-	50 - 75
Staudruck (spezifisch)		bar	-	50 - 150
Schneckenumfangsgeschwindigkeit		m/s	-	0.05 - 0.2
Schußvolumen		%	-	30 - 70
Trocknungstemperatur		°C	-	95 - 110
Trockenlufttrockner		h	-	4
Restfeuchte (Gewicht %)		%	-	<= 0,01
Entlüftung		mm	-	0.025 - 0.075

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch

