



Bayblend® T88 GF-20

Standardtypen / Glasfaserverstärkt

Kautschukmodifiziertes (PC+SAN)-Blend; 20% glasfaserverstärkt; Vicat/B 120 = 130 °C; Wärme und UV-alterungsoptimiert; sehr gutes Fließverhalten; E-Modul = 7200 MPa; hohe Wärmeformbeständigkeit

ISO Formmassenbezeichnung

PC+SAN-I-GF20

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
-------------	---------------	---------	------	----------------

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	260 °C/ 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	14
Schmelzeviskosität	1000 s ⁻¹ / 260 °C	Pa·s	i.A. ISO 11443-A	205
Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	150x105x3 mm ³ / 260 °C / WZ 80 °C	%	i.A. ISO 2577	0.2 - 0.4
Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	150x105x3 mm ³ / 260 °C / WZ 80 °C	%	i.A. ISO 2577	0.3 - 0.5

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	7200
Streckspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	120
Streckdehnung	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2.4
C Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	120
C Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2.4
Izod-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	38
Izod-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	38
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	8.0
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	8.0

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	119
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	129
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	128
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	130
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.3
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.65
C Brennverhalten UL 94 [UL Registrierung]	0.85 mm	Klasse	UL 94	HB

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3.3
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3.2
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	25
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	85
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E17
C Elektrische Durchschlagfestigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	150

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	0.4
C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	0.2
C Dichte		kg/m ³	ISO 1183-1	1290
C Glasfasergehalt	Verfahren A	%	i.A. ISO 3451-1	20

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen - Massetemperatur		°C	ISO 294	260
C Spritzgießen - Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80
C Spritzgießen - Einspritzgeschwindigkeit		mm/s	ISO 294	540





Bayblend® T88 GF-20

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert
Empfohlene Verarbeitungs- und Trockenbedingungen				
Schmelztemperaturen		°C	-	260 - 280
Massetemperatur (Empfohlen)		°C	-	270
Zylindertemperaturen - Einzugszone		°C	-	230 - 240
Zylindertemperaturen - Kompressionszone		°C	-	235 - 245
Zylindertemperaturen - Meteringzone		°C	-	240 - 270
Zylindertemperaturen - Düse		°C	-	265 - 275
Werkzeugtemperaturen		°C	-	70 - 90
Nachdruck (% von Einspritzdruck)		%	-	50 - 75
Staudruck (spezifisch)		bar	-	50 - 150
Schneckenumfangsgeschwindigkeit		m/s	-	0.05 - 0.2
Schußvolumen		%	-	30 - 70
Trocknungstemperatur		°C	-	95 - 110
Trockenlufttrockner		h	-	4
Restfeuchte (Gewicht %)		%	-	<= 0,02
Entlüftung		mm	-	0.025 - 0.075

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch

