

Bayhydrol[®] UH 2592

特性

通过氧化干燥的聚酯型聚氨酯分散体

作为水性配方中的基料用于制备气干强制干燥的高光涂料和底漆具有很好的防腐性能。主要用于普通工业涂装。

供应形式

约为45%的水溶液，用二异丙基乙胺（EDIPA）中和，两者比例为53.5 : 1.5。

特征数据*

特性	数值	单位	测试方法
粘度(23°C D = 约40 s-1)	≤ 600	mPa·s	DIN EN ISO 3219/A.3
非挥发组分含量 (1 g/1 h/125 °C)	43 - 47	%	DIN EN ISO 3251
pH 值	6.0 - 7.5		DIN ISO 976

*此数据仅供参考，应遵循的产品规格以最终发布的资料为准。

其它数据**

特性	数值	单位	测试方法
平均粒径	约 125	nm	光子相关光谱法
外观（供应形式）	乳白色，浑浊		
密度，20 °C	约 1.0	g/ml	DIN EN ISO 2811
OH含量 (以固态树脂计算)	约 2.1	%	
酸值	约 12	mg KOH/g	DIN EN ISO 2114
可再生组分（以固态树脂计算） 1)	约 28	%	calculated value

1) % 可再生含碳量，根据ASTM D 6866:2008 通过¹⁴C 测量法确定的最小计算值

**此数据为一般性资料。

特性/应用

使用这种树脂的涂料干燥速度快，干燥后硬度高。成膜一天后，涂层会有很好的耐水性。但是高光涂料，必需适当加入一定量的共溶剂以及氨在配方中。使用Bayhydrol[®] UH 2592的底漆具有卓越的防腐蚀性。Bayhydrol[®] UH 2592可作为常用树脂制备高光面漆与效果漆的，且由于具有极强的防腐性能，还可



Bayhydrol[®] UH 2592

作为底漆与单层漆的原料。Bayhydrol[®] UH 2592 的耐弯曲性极强，因而也适用于浸涂施工。

处理	Bayhydrol [®] UH 2592 的供应形式不含共溶剂，并用二异丙基乙胺中和至60%左右。为了达到颜料的湿润性，建议加入适量的氨（二异丙基乙胺，三乙胺或者在强化干燥情况下用二甲基乙醇胺）。应在研磨基料中加入氨，根据染色需要，目标中和度范围在80-100%之间。加入氨可显著提高粘度。请在开始制备前，就涂料的处理与配方问题作进一步咨询。
催干剂	可使用知名的水性催干剂产品。
相容性	可与其它水性基料混合使用，但应逐一进行测试。Bayhydrol [®] UH 2592 可使用于所有标准的惰性 与碱性颜料的彩色配方。
储存	- 储存于科思创原装密封容器中。 - 推荐储存温度：5-23 °C。 - 避免冷冻。 一般信息：低于零度时该产品会冻结并可能受到损坏。因而必须储存于无霜环境。
储存时间	科思创声明，在产品储存完全符合上述“储存”条款中的要求并恰当处理的情况下，该产品在运输单证上说明的运输之日起6个月内符合上述“规格或特性数值”条款中说明的规格或特性数值（根据情况适用）。如产品超过上述6个月的期限并不意味着不再符合规格或特性数值中的设定值。但是，科思创建议对自运输日起超过6个月的产品在使用前进行测试，以确认其是否仍符合规格或特性数值中的设定值。科思创对自运输日起超过6个月的产品不做任何承诺，也不对其不符合规格或特性数值中的设定值承担任何责任和义务。
安全	本产品数据表只适用于相应安全文件的最新版本。任何对于与法律要求一致的安全相关信息的更新将只反应于安全数据表中，该表格将被更新和发布。与现行的分类和标签、应用和过程方法、以及更多的关于安全的数据相关的信息可以在最新的有效安全数据表中找到。
重要的	本品为试验性产品，我们尚未获得丰富经验。因此，有关产品操作或使用中的性能，我公司不予任何保证。





Bayhydrol[®] UH 2592

本产品为试验性产品。今后我们会对更多的资料，包括产品使用危害性方面的资料做进一步的修订或增补。鉴于此，凡涉及产品配套性、加工性、长期特性或其它生产或应用参数，本公司不予任何保证。因此，买方/用户在使用过程中，须自行承担风险，不会得到任何保证或担保，并应认同因使用产品所造成的任何性质的损失，供货方不承担任何责任。本产品尚未形成商业化生产，故不能保证连续性供货。随时都有供货中断的可能。

编者

中国上海浦东金桥出口加工区秦桥路33号，
邮编: 201206

www.covestro.com

联系人:

CAS Single Point of Contact APAC
电话: cas_spoc_apac@covestro.com

第3页) 页 (共3页)

版本: 2022-01-05

 **Bayhydrol[®]**

