



Bayhydrol[®] UV 2720/1

特性

阴离子紫外光固化聚氨酯分散体

Bayhydrol[®] UV 2720/1 用于制备塑料、木器和其他基材上的水性UV固化涂料，尤其适用于色漆体系

供应形式

约40 % 的水分散体，用三乙胺中和（成盐）

规格

特性	数值	单位	测试方法
非挥发组分含量 (1g/1h/ 125°C, 对流烘箱)	39 - 41	% (以重量计)	DIN EN ISO 3251
粘度, 23°C	≤ 200	mPa.s	DIN 53 019
pH 值	7 - 9		

其它数据*

特性	数值	单位	测试方法
平均粒径	50 - 100	nm	
摆杆硬度	约 40	s	紫外光固化前 DIN 53157 (König)
摆杆硬度	约 160	s	紫外光固化后 DIN 53157 (König)
密度, 20°C	约 1.06	g/cm ³	DIN ISO 2811

*此数据为一般性资料，不作为产品说明书的一部分。

特性/应用

Bayhydrol[®] UV 2720/1 可用于制备水性UV涂料，尤其适用于在水分蒸发后紫外光固化前具备良好的抗粘连性的木器、塑料及色漆体系上的应用。添加基料1-2.5%（按重量计算）的光引发剂可有效引发反应。我们使用Irgacure[®] 500（Ciba），Esacure[®] KIP 100F（Fratelli Lamberti）获得了良好效果。可添加聚氨酯增稠剂来调节配方粘度。由于该分散体具有相当高的表面张力，因此配方中常需要添加润湿剂，如BYK[®]348（BYK）。消光剂和其他添加剂可由分散机直接分散到配方中。Bayhydrol[®] UV 2720/1 使用普通的消光剂便可轻易实现消光。只有在低于室温的情况下才需使用成膜助剂。待水分完全挥发之后，涂层就可用80W/cm的紫外灯以最大10m/min的传输速度固化。无水分的漆膜虽已干燥，具备很好的抗粘连性，但并不具备特别是耐机械性能与抗化学品性。UV固化能使漆膜表面获得很好的机械强度及抗化学品性。本





Bayhydrol[®] UV 2720/1

产品可以与其他分散体混合使用，但使用前必须一一进行测试。本产品也可与水性UV体系一起使用。用亲水性聚异氰酸酯固化剂（双重固化）Bayhydur[®] 305或Bayhydur[®] XP 2655进行后固化能增进漆膜抗性。水性UV涂料与固化剂的比例一般为10:1。

相容性 本品只能应用在pH值在6.7以上的配方体系中。通常情况下，Bayhydrol[®] UV 2720/1与许多分散体具有良好的相容性，包括UV固化产品。当调节pH>6.7后，需要重新测试相容性。当必需使用溶剂时，经验表明添加溶剂无不良现象。

溶解性/稀释性 Bayhydrol[®] UV 2720/1可以用水稀释。

储存

- 储存于科思创原装密封容器中。
- 推荐储存温度：5-30 °C。
- 避免强烈辐射（光照，紫外光）冷冻、热与外来物质。

一般信息；产品对冷冻敏感。冷冻会产品产生不可恢复的影响。高温储存会导致平均粒径增大，有沉淀，pH变化的风险而最终凝结。若产品受到细菌，真菌或海藻污染，即使使用了生物杀灭剂，仍会使产品不可用。

储存时间 科思创声明，在产品储存完全符合上述“储存”条款中的要求并恰当处理的情况下，该产品在运输单证上说明的运输之日起6个月内符合上述“规格或特性数值”条款中说明的规格或特性数值（根据情况适用）。如产品超过上述6个月的期限并不意味着不再符合规格或特性数值中的设定值。但是，科思创建议对自运输日起超过6个月的产品在使用前进行测试，以确认其是否仍符合规格或特性数值中的设定值。科思创对自运输日起超过6个月的产品不做任何承诺，也不对其不符合规格或特性数值中的设定值承担任何责任和义务。

安全 本产品数据表只适用于相应安全文件的最新版本。任何对于与法律要求一致的安全相关信息的更新将只反应于安全数据表中，该表格将被更新和发布。与现行的分类和标签、应用和过程方法、以及更多的关于安全的数据相关的信息可以在最新的有效安全数据表中找到。

