



Bayhydrol® UH 650

特性 无溶剂型脂肪族聚氨酯树脂水性分散体
用于塑料涂饰双层体系的水性自干或强制干燥型底漆的基料，或作为弹性涂层的组合基料

供应形式 约 50% 水溶液

规格			
特性	数值	单位	测试方法
粘度,23°C (L 2 / 30 rpm)	< 500	mPa.s	M092-ISO 2555
非挥发组分含量 (1 g/1 h/125 °C)	48 - 52	%	DIN EN ISO 3251
pH 值	6 - 8		DIN ISO 976

其它数据*			
特性	数值	单位	测试方法
密度，20°C	约 1.1	g/ml	DIN EN ISO 2811
最低成膜温度 (MFT)	< 0	°C	DIN ISO 2115

*此数据为一般性资料，不作为产品说明书的一部分。

特性/应用 Bayhydrol® UH 650 制备的金属底漆可与双组分聚氨酯清漆混合用于二层涂装体系，其特点是对多种塑料表面的附着力强，具有良好的再涂性和防水性。金属底漆可在预干燥处理后喷涂双组分聚氨酯清漆，预干燥条件为80 °C 下5 分钟，或者室温下15 分钟。强制干燥的最低温度为60 °C。Bayhydrol® UH 650 可与水性聚酯及某些丙烯酸分散体相容。由于可供选择的树脂种类较多，建议进行相容性测试。

清洗 制备与施工设备可使用水，碱性清洁剂或者异丙醇清洁。

储存 - 储存于科思创原装密封器内。
- 推荐储存温度：5 - 30 °C
- 避免霜冻、热和外来物质。

一般信息：由于储存期间可能发生轻微沉淀，请在取用产品前将其充分均质化，如：搅拌均匀。容器必须保持密封，以防水汽蒸发而导致成膜无法再次分散。该产品对霜冻较为敏感。长期冷冻会造成产品永久性损坏。长期储存于高温环境可能导致



Bayhydrol[®] UH 650

粘度下降或者平均粒径增加，也有可能引起沉淀或凝结。受到某些细菌、真菌或藻类污染后，产品可能无法使用。

储存时间

科思创声明，在产品储存完全符合上述“储存”条款中的要求并恰当处理的情况下，该产品在运输单证上说明的运输之日起6个月内符合上述“规格或特性数值”条款中说明的规格或特性数值（根据情况适用）。如产品超过上述6个月的期限并不意味着不再符合规格或特性数值中的设定值。但是，科思创建议对自运输日起超过6个月的产品在使用前进行测试，以确认其是否仍符合规格或特性数值中的设定值。科思创对自运输日起超过6个月的产品不做任何承诺，也不对其不符合规格或特性数值中的设定值承担任何责任和义务。

安全

本产品数据表只适用于相应安全文件的最新版本。任何对于与法律要求一致的安全相关信息的更新将只反应于安全数据表中，该表格将被更新和发布。与现行的分类和标签、应用和过程方法、以及更多的关于安全的数据相关的信息可以在最新的有效安全数据表中找到。

您对我们的产品、技术协助以及信息（无论是口头上的、书面的或者是生产评估的方式）的使用以及您的使用目的，包括任何建议配方和推荐内容，均不受我们控制。因此，您有必要对我们的产品、技术协助、信息及推荐内容进行测试，以确定其是否满足您的预期使用及应用需求。

具体的应用分析必须至少包含测试，以便从技术、健康、安全和环保的角度来确定其适用性。我方无需进行此类测试。除非我方另行书面同意，否则所有产品都严格按照标准销售条款进行出售，该标准销售条款将应您要求而提供。我方不对所提供的任何信息和技术协助进行担保或保证，如有变更，恕不另行通知。双方明确理解并同意，贵方将承担所有与使用我们的产品、技术协助和信息相关而导致的侵权、合同或其他方面的责任，并在此明确地使我方免受所有该等责任。此处未包含的任何声明或者推荐都未经授权，对我方不具任何约束力。

本声明项下任何内容都不得视为建议使用任何与任何材料及用途相关的任何专利权相违背的产品。

此处信息并不暗示或者事实上的授予任何专利权的许可。“本产品并非指定适用于医疗设备或者医疗设备中间产品的生产1)。

本产品也并非指定适用于其他需特别管理的应用（例如，包括化妆品、植物保护剂、肥料、植物增强剂、食品加工、食品接触等）。

如对产品的预期使用是用于生产医疗设备或者医疗设备中间产品或其他需特别管理的应用，必须事先与科思创联系，

获得其销售该产品用于该等目的的同意。然而，就产品是否适用于生产医疗设备或者医疗设备中间产品、

“可与食品接触”的产品或者化妆品的确认，产品购买者必须自行做出，而不得依赖科思创的任何陈述。

1) 请详阅文件“科思创用于医疗用途产品使用指南”。版本：2018年1月

