



Desmopan 37385A

/ Partially based on renewable raw materials; improved microbial resistance; Cylindrical pellets; opaque;
Hoses, 非增强
ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		85	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		38	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		650	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3		2	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		7	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		11	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		90	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		54	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1144
------	--	-------------------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230		
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	190 - 210		
C Drying Temperature		°C	-			80 -90

C 这些性能数据来源於 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



ISO 特性表

