



Desmopan 2792A

200 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 90 - 94

does not contain any anti-hydrolysis agent; Application; Textile coating
ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		
机械性能						
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		93	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		50	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		28, 3	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		533	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		4, 2	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8, 6	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		10, 1	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		16, 6	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		62	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		28	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		44	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		82	
C 回弹力		%	ISO 4662		35	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		77	

热性质						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1440	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		119	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		52	

其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1205

建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	190 - 220		
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	180 - 200		
C Maximum drying temperature		°C	-			80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

