



Desmopan 3856D

冲击改良酯类品级 / 邵氏硬度 D 55 - 59

injection molding grade; modified with ABS; good low-temperature flexibility; good wear resistance;
Application; Ski boot shells; Injection molded engineering parts

ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		
机械性能						
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		55	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		51	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		450	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		20	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		35	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		30	
C 回弹力		%	ISO 4662		40	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		150	
热性质						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1380	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		310	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		110	
其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1200
建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	235 - 245		
C 注塑-模具温度		°C	-			40-50
C Drying Temperature		°C	-			100-110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



ISO 特性表

