



Desmopan 3860D

冲击改良酯类品级 / 邵氏硬度 D 60 - 64

injection molding grade; modified with ABS; good low-temperature flexibility; good wear resistance;
Application; Ski boot shells; Injection molded engineering parts

ARES

性能

测试条件

单位

标准

数值

drying annealed -
according
to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		59	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		52	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		430	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		13	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		25	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		44	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		35	
C 回弹力		%	ISO 4662		42	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		230	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1750	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		500	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		160	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1200
------	--	-------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	235-245		
C 注塑-模具温度		°C	-			40-50
C Drying Temperature		°C	-			100-110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

