



Desmopan 6088A

/ injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; easy flowing; low warpage; very short cycle times; very easy release; Cylindrical pellets; hard - soft systems

ARET

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		88	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		28	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		610	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		2, 7	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8, 3	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		14	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		55	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		23	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		45	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		31	
C 回弹力		%	ISO 4662		43	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		46	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1130
------	--	-------------------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	200-220		
C 注塑-模具温度		°C	-			20-40
C Maximum drying temperature		°C	-			100

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



ISO 特性表

