



Desmopan 481

400 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 80 - 84

injection molding grade; free from plasticizers; grease and oil-resistant; low compression set; high elasticity; good heat resistance; easy release; Application; roller coating; Seals, membranes; Automotive engineering

ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		
机械性能						
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		81	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		30	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		36, 8	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		528	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		1, 3	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		3, 8	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5, 2	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		10, 2	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		25	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		22	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		17	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		25	
C 回弹力		%	ISO 4662		48	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		45	
热性质						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1,-4		106	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1,-4		33	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1,-4		29	
其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1200
建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	225 - 235		
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-			80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

