



Desmopan 89043D

W8000 品级系列, 脂肪族 / 邵氏硬度 A 90 - 94

injection molding grade; no yellowing under the action of UV light; very good hydrolysis and microbial resistance; good low-temperature flexibility; high rebound resilience; low abrasion; colored applications in the automotive, sports and leisure sectors

ALET

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		
机械性能						
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		95	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		43	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		30	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		700	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		12	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		18	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		41	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		11	
C 回弹力		%	ISO 4662		56	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		96	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		80	
热性质						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		230	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		143	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		101	
其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1080
建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	230 -260		
C 注塑-模具温度		°C	-			40 - 60
C Maximum drying temperature		°C	-			110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

