



Desmopan 453

/ injection molding grade; grease and oil-resistant; low compression set; good wear resistance;
Application; Injection molded engineering parts; Automotive engineering; Coupling elements
ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		97	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		51	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		37, 9	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		472	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8, 2	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		15, 1	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		18, 3	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		30, 6	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		27	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		15	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		32	
C 回弹力		%	ISO 4662		30	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		180	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1780	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		240	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		110	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1230
------	--	-------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	220 - 240		
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-			110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

