



Desmopan 3868D

冲击改良酯类品级 / 邵氏硬度 D 65 - 69

injection molding grade; modified with ABS; good low-temperature flexibility; good wear resistance;
Application; Ski boot shells; Injection molded engineering parts

ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		69	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		61	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		370	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		34, 0	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		47, 6	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		685	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1200
------	--	-------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	240-245		
C 注塑-模具温度		°C	-			50-70
C Drying Temperature		°C	-			110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

