



Desmopan 6064A

600 品级系列, 醚类 / 邵氏硬度 A 65 - 79

injection molding grade; free from plasticizers; easy flowing; very good hydrolysis and microbial resistance; low abrasion; short cycle times; opaque to translucent; Cylindrical pellets; automotive interior applications; hard - soft systems; Shoe soles

ARET

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		67	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		23	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		970	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		3, 2	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		6	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		41	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		19	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		35	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		33	
C 回弹力		%	ISO 4662		45	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		29	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		42	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		7	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		5	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1090
------	--	-------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	200 - 220		
C 注塑-模具温度		°C	-			20-40
C Maximum drying temperature		°C	-			90

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



ISO 特性表

