



# Desmopan 85085A DPS 055

W8000 品级系列, 脂肪族 / 邵氏硬度 A 85 - 89

injection molding grade; no yellowing under the action of UV light; improved microbial resistance; good low-temperature flexibility; Improved hydrolysis resistance; Application; automotive interior applications

ALEE

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值                                                  |
|----|------|----|----|-----------------------------------------------------|
|    |      |    |    | drying annealed -<br>according<br>to specifications |

## 机械性能

|               |              |                 |                         |      |
|---------------|--------------|-----------------|-------------------------|------|
| C 邵氏硬度 A      | 1s           | -               | DIN ISO 7619-1          | 85   |
| C 最终拉伸强度      | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 31.3 |
| C 断裂应变        | 200 mm/min   | %               | DIN 53504               | 823  |
| C 10% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 2.4  |
| C 50% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 5.1  |
| C 100% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 6.4  |
| C 300% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 10.7 |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method A | 40   |
| C 压缩率         | 72 h; 23 ° C | %               | DIN ISO 815-1           | 18   |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method C | 23   |
| C 耐磨性         |              | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 method A       | 28   |
| C 回弹力         |              | %               | ISO 4662                | 63   |
| C 撕裂强度        | 500 mm/min   | kN/m            | ISO 34-1                | 75   |

## 热性质

|          |         |     |                |     |
|----------|---------|-----|----------------|-----|
| C 拉伸储能模量 | -20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | 207 |
| C 拉伸储能模量 | 20 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 | 86  |
| C 拉伸储能模量 | 60 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 | 55  |

## 其他性能 (23 ° C)

|      |  |                   |            |      |
|------|--|-------------------|------------|------|
| C 密度 |  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183-1 | 1130 |
|------|--|-------------------|------------|------|

## 建议成型工艺参数说明:

|                              |    |   |         |         |
|------------------------------|----|---|---------|---------|
| C 注塑-熔体温度                    | °C | - | 180-210 |         |
| C 注塑-模具温度                    | °C | - |         | 20 - 40 |
| C Maximum drying temperature | °C | - |         | 80      |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



ISO 特性表

