



Desmopan 9380AU

900 品级系列, 醚类 / 邵氏硬度 A 80 - 84

Extrusion- and injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; good low-temperature flexibility; complies with VDE 0282-10; with special UV stabilizers; Application; Cable sheathings; Hoses, non-reinforced; Technical parts

ARET

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		80	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		31	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		40, 9	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		626	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		1, 4	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		3, 8	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5, 1	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8, 9	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		42	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		25	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		20	
C 回弹力		%	ISO 4662		50	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		50	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		73	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		37	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		30	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1110
------	--	-------------------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	205 - 225		
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	195 - 215		
C Maximum drying temperature		°C	-			80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



ISO 特性表

