



Desmopan 85786A

/ Grade for calendering; no yellowing under the action of UV light; good low-temperature flexibility; high rebound resilience; improved microbial resistance; Improved hydrolysis resistance; Application; Textile coating

ALEE

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		86	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		33	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		715	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		7	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		10	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		42	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		18	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		32	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		31	
C 回弹力		%	ISO 4662		64	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		74	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		260	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		65	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		50	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1130
------	--	-------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	170 - 190		
C 注塑-模具温度		°C	-			20
C Drying Temperature		°C	-			80 - 100

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

