



# Desmopan 3864D

/ injection molding grade; modified with ABS; good low-temperature flexibility; good wear resistance;  
Application; Ski boot shells; Injection molded engineering parts  
ARES

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值                          |          |   |
|----|------|----|----|-----------------------------|----------|---|
|    |      |    |    | drying                      | annealed | - |
|    |      |    |    | according to specifications |          |   |

## 机械性能

|               |            |                 |                   |  |     |  |
|---------------|------------|-----------------|-------------------|--|-----|--|
| C 邵氏硬度 D      | 1s         | -               | DIN ISO 7619-1    |  | 64  |  |
| C 最终拉伸强度      | 200 mm/min | MPa             | DIN 53504         |  | 54  |  |
| C 断裂应变        | 200 mm/min | %               | DIN 53504         |  | 400 |  |
| C 10% 应变时的应力  | 200 mm/min | MPa             | DIN 53504         |  | 20  |  |
| C 100% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa             | DIN 53504         |  | 30  |  |
| C 300% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa             | DIN 53504         |  | 46  |  |
| C 耐磨性         |            | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 method A |  | 40  |  |
| C 回弹力         |            | %               | ISO 4662          |  | 45  |  |
| C 弯曲模量        | 2 mm/min   | MPa             | ISO 178           |  | 400 |  |

## 热性质

|          |         |     |                |  |      |  |
|----------|---------|-----|----------------|--|------|--|
| C 拉伸储能模量 | -20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 |  | 1950 |  |
| C 拉伸储能模量 | 20 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 |  | 770  |  |
| C 拉伸储能模量 | 60 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 |  | 240  |  |

## 其他性能 (23 ° C)

|      |  |                   |            |  |  |      |
|------|--|-------------------|------------|--|--|------|
| C 密度 |  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183-1 |  |  | 1200 |
|------|--|-------------------|------------|--|--|------|

## 建议成型工艺参数说明:

|                      |  |    |   |         |  |         |
|----------------------|--|----|---|---------|--|---------|
| C 注塑-熔体温度            |  | °C | - | 240-245 |  |         |
| C 注塑-模具温度            |  | °C | - |         |  | 50-70   |
| C Drying Temperature |  | °C | - |         |  | 100-120 |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

