



Desmopan 9665DU

900 品级系列, 醚类 / 邵氏硬度 D 65 - 69

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; transparent up to 6 mm wall thickness; very good hydrolysis and microbial resistance; Application; Ski boot shells; Hoses, non-reinforced; Pneumatic hoses

ARET

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	98
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	65
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	53.4
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	349
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	15.8
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	23.6
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	28.4
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	37.8
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	50
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	39
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	28
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A	19
C 回弹力		%	ISO 4662	40
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	208
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	270

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	2250
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	816
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	215

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1175
------	--	-------	------------	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	220 - 235	
C 注塑-模具温度		°C	-		40 - 60
C 挤出-熔体温度		°C	-	205 - 235	
C Maximum drying temperature		°C	-		110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

