



Desmopan 9395AU

900 品级系列, 醚类 / 邵氏硬度 D 45 - 49

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; very good hydrolysis and microbial resistance; good low-temperature flexibility; Application; Pneumatic hoses; Profiles; Cable sheathings; Injection molded engineering parts

ARET

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		95	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		46	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		52.7	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		437	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		6.5	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		11.4	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		13.8	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		30.0	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		55	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		22	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		43	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		30	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		100	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		440	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		104	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		55	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1150
------	--	-------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230		
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	200 - 220		
C Maximum drying temperature		°C	-			110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

