



Desmopan 9648DU

900 品级系列, 醚类 / 邵氏硬度 D 45 - 49

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; transparent up to 6 mm wall thickness; very good hydrolysis and microbial resistance; Application; Ski boot shells; Hoses, 非增强
ARET

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		94	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		48	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		51, 8	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		431	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5, 1	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		11, 7	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		15, 8	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		31, 8	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		45	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		38	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		27	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		20	
C 回弹力		%	ISO 4662		33	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		114	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		60	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		860	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		133	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		52	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1160
------	--	-------------------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	215 - 235		
C 注塑-模具温度		°C	-			40 - 60
C 挤出-熔体温度		°C	-	200 - 235		
C Maximum drying temperature		°C	-			110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



ISO 特性表

