

Texin® RxT50D

热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)
Covestro - PUR

Technical Data

产品说明

Texin RxT50D resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane. It can be processed by injection molding, extrusion or blow molding.

总体

特性	• 辐射消毒 • 环氧乙烷消毒 • 抗撞击性，良好	• 良好的柔韧性 • 良好耐磨损性 • 热消毒	• 韧性良好
用途	• 薄膜 • 垫圈 • 管件	• 连接器 • 密封件 • 型材	• 医疗/护理用品
机构评级	• ISO 10993-第一部分		
加工方法	• 吹塑成型	• 挤出	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.15 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (200°C/8.7 kg)	5.0 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
收缩率		
流动 : 2.54 mm	0.80 %	ASTM D955
横向流动 : 2.54 mm	0.80 %	ASTM D955
横向流量 : 2.54 mm	0.80 %	ISO 2577
流量 : 2.54 mm	0.80 %	ISO 2577

机械性能	额定值 单位制	测试方法
弯曲模量 (23°C)	114 MPa	ASTM D790 ISO 178
泰伯耐磨性		
1000 Cycles, 1000 g, H-18 转轮	75.0 mg	ASTM D1044
1000 Cycles, 1000 g, H-18 转轮	75.0 mg	ISO 4649

弹性体	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力		
100%应变	14.5 MPa	ASTM D412 ISO 37
300%应变	27.6 MPa	
抗张强度 (屈服)	49.0 MPa	ASTM D412 ISO 37
伸长率 (断裂)	480 %	ASTM D412 ISO 37
撕裂强度		
-- ³	131 kN/m	ASTM D624
--	130 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形 ⁴		ASTM D395B ISO 815
23°C, 22 hr	15 %	
70°C, 22 hr	40 %	

硬度	额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	50	ASTM D2240 ISO 868



Texin® RxT50D
热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)
Covestro - PUR

热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	128 °C	ISO 306/50 ASTM D1525 ⁵
光学性能	额定值 单位制	测试方法
黄度指数		
--	< 10 YI	ASTM E313
--	< 10 YI	DIN 6167
注射	额定值 单位制	
干燥温度 - 热风干燥机	93 到 104 °C	
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.030 %	
料筒后部温度	196 到 207 °C	
料筒中部温度	199 到 210 °C	
料筒前部温度	199 到 210 °C	
喷嘴温度	202 到 213 °C	
加工 (熔体) 温度	202 到 213 °C	
模具温度	16 到 38 °C	
注塑压力	41.4 到 103 MPa	
注射速度	中等	
背压	< 5.52 MPa	
螺杆转速	40 到 80 rpm	
垫层	< 3.18 mm	
注射说明	Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure	
挤出	额定值 单位制	
干燥温度	93 到 104 °C	
干燥时间	2.0 hr	
料筒1区温度	182 到 196 °C	
料筒2区温度	193 到 207 °C	
料筒3区温度	193 到 207 °C	
熔体温度	199 到 213 °C	
口模温度	193 到 213 °C	

