



Desmopan EC 33085AU DPS300

/ Partially based on renewable raw materials; with special UV stabilizers; Extrusion- and injection molding grade; good low-temperature flexibility

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能				
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	83
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	46
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	616
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	5.2
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	10.1
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	98
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method B	47

其他性能 (23 ° C)				
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1270

建议成型工艺参数说明:				
C 注塑-熔体温度		°C	-	165 - 185
C 注塑-模具温度		°C	-	20-40
C Maximum drying temperature		°C	-	110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

