

Texin® RxS285

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Covestro - PUR

Technical Data

产品说明

Texin RxS285 resin is an aromatic polyester-based thermoplastic polyurethane. It can be processed by injection molding, extrusion or blow molding.

Properties / Applications:

Texin RxS285 offers outstanding abrasion resistance, impact strength, toughness and flexibility. Typical medical applications include dental ligature, tubing and luers. As with any product, the use of Texin RxS285 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

总览

特性	• High Flexibility • 芳香	• 高抗冲击性 • 高韧性	• 耐磨损性，良好
用途	• 管件	• 牙齿应用领域	• 医疗/护理用品
机构评级	• ISO 10993-第一部分		
加工方法	• 吹塑成型	• 挤出	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.20 g/cm³		ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/8.7 kg)	4.0 g/10 min		ASTM D1238 ISO 1133
收缩率			
流动 : 2.54 mm	0.80 %		ASTM D955 ISO 2577
横向流动 : 2.54 mm	0.80 %		ASTM D955
垂直 : 2.54 mm	0.80 %		ISO 2577

机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量 (23°C)	27.6 MPa		ASTM D790 ISO 178
泰伯耐磨性			
1000 Cycles, 1000 g, H-18 转轮	35.0 mg		ASTM D1044
1000 Cycles, 1000 g, H-18 转轮	35.0 mg		ISO 4649

弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ASTM D412 ISO 37
100%应变	5.34 MPa		
300%应变	13.1 MPa		
抗张强度 (屈服)	37.9 MPa		ASTM D412 ISO 37
伸长率 (断裂)	500 %		ASTM D412 ISO 37
撕裂强度			
-- ³	87.6 kN/m		ASTM D624
--	87.6 kN/m		ISO 34-1
压缩永久变形 ⁴			ASTM D395B ISO 815
23°C, 22 hr	12 %		
70°C, 22 hr	35 %		

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	85		ASTM D2240 ISO 868



Texin® RxS285

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Covestro - PUR

热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	91.0 °C	ISO 306/50 ASTM D1525 ⁵
光学性能	额定值 单位制	测试方法
黄度指数		
--	< 15 YI	ASTM E313
--	< 15 YI	DIN 6167
注射	额定值 单位制	
干燥温度 - 热风干燥机	82 到 99 °C	
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.030 %	
料筒后部温度	182 到 199 °C	
料筒中部温度	182 到 204 °C	
料筒前部温度	182 到 210 °C	
喷嘴温度	188 到 213 °C	
加工 (熔体) 温度	196 到 207 °C	
模具温度	16 到 43 °C	
注塑压力	41.4 到 103 MPa	
注射速度	慢到中等	
背压	< 5.52 MPa	
螺杆转速	40 到 80 rpm	
垫层	< 3.18 mm	
注射说明	Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure	
挤出	额定值 单位制	
干燥温度	82 到 99 °C	
干燥时间	2.0 hr	
料筒 1 区温度	182 到 199 °C	
料筒 2 区温度	182 到 204 °C	
料筒 3 区温度	182 到 210 °C	
熔体温度	375 到 400 °C	
口模温度	188 到 210 °C	

