



Desmopan EC 33095AU DPS300

/ Partially based on renewable raw materials; with special UV stabilizers; hydrolysis-stabilised; injection molding grade; short cycle times; Sports shoe soles

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能				
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	94
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	47
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	50.8
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	423
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	13
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	28
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	130
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method B	49

其他性能 (23 ° C)				
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1276

建议成型工艺参数说明:				
C 注塑-熔体温度		°C	-	195 - 215
C 注塑-模具温度		°C	-	20-40
C Maximum drying temperature		°C	-	110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

