



Desmopan 9880DU

/ Extrusion- and injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; very good low-temperature impact strength; Boot shells; Technical parts

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能						
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		76	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3		38	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		n. a.	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		n. a.	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		65	
C 回弹力		%	ISO 4662		68	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		272	

其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1192

建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	230-260		
C 注塑-模具温度		°C	-			60-70
C Drying Temperature		°C	-			130

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

