



# Desmopan 9885DU

/ Extrusion- and injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; very good low-temperature impact strength; Boot shells; Technical parts

ARET

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值                                                        |
|----|------|----|----|-----------------------------------------------------------|
|    |      |    |    | drying    annealed    -<br>according<br>to specifications |

## 机械性能

|          |              |                 |                         |  |       |  |
|----------|--------------|-----------------|-------------------------|--|-------|--|
| C 邵氏硬度 D | 1s           | -               | DIN ISO 7619-1          |  | 78    |  |
| C 压缩率    | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method A |  | n. a. |  |
| C 压缩率    | 72 h; 23 ° C | %               | DIN ISO 815-1           |  | n. a. |  |
| C 耐磨性    |              | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 method A       |  | 59    |  |
| C 回弹力    |              | %               | ISO 4662                |  | 68    |  |
| C 撕裂强度   | 500 mm/min   | kN/m            | ISO 34-1                |  | 284   |  |

## 热性质

|          |                 |    |         |  |     |  |
|----------|-----------------|----|---------|--|-----|--|
| C 维卡软化温度 | 10 N; 120 ° C/h | °C | ISO 306 |  | 164 |  |
| C 维卡软化温度 | 50 N; 50 ° C/h  | °C | ISO 306 |  | 106 |  |

## 其他性能 (23 ° C)

|      |  |                   |            |  |  |      |
|------|--|-------------------|------------|--|--|------|
| C 密度 |  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183-1 |  |  | 1200 |
|------|--|-------------------|------------|--|--|------|

## 建议成型工艺参数说明:

|                      |  |    |   |         |  |       |
|----------------------|--|----|---|---------|--|-------|
| C 注塑-熔体温度            |  | °C | - | 240-260 |  |       |
| C 注塑-模具温度            |  | °C | - |         |  | 60-70 |
| C 挤出-熔体温度            |  | °C | - |         |  | 230   |
| C Drying Temperature |  | °C | - |         |  | 130   |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

