



Desmopan EC 33060DU DPS300

/ injection molding grade; Partially based on renewable raw materials; with special UV stabilizers; hydrolysis-stabilised

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能						
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		63	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		48	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		385	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		21	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		40	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		220	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method B		50	

其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1278

建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	205		
				- 225		
C 注塑-模具温度		°C	-			20-40
C Maximum drying temperature		°C	-			110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

