



Desmopan 9873DU

900 品级系列, 醚类 / 邵氏硬度 D 70 - 74

Extrusion- and injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; very good low-temperature impact strength; Application; Boot shells; Injection molded engineering parts
ARET

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		71	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		53	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		342	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		34	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		34	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		35	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		47	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		61	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		60	
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		56	
C 回弹力		%	ISO 4662		66	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		203	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		1040	

热性质

C 维卡软化温度	10 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306		188	
C 维卡软化温度	50 N; 50 ° C/h	°C	ISO 306		103	
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1490	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1035	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		486	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m³	ISO 1183-1			1179
------	--	-------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	225 - 235		
C 注塑-模具温度		°C	-			40 - 60
C Drying Temperature		°C	-			120

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

