

Desmopan® DP 3360A

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Covestro - PUR

Technical Data

产品说明			
Extrusion- and injection molding grade; free from plasticizers; Application; Films; hard - soft systems			
总体			
用途	• 薄膜		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	
物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.0417 lb/in³	1150 kg/m³	ISO 1183 ³
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 ⁴			DIN 53504
断裂, 73°F (23°C)	4500 psi	31.0 MPa	
10% 应变, 73°F (23°C)	72.5 psi	0.500 MPa	
50% 应变, 73°F (23°C)	232 psi	1.60 MPa	
100% 应变, 73°F (23°C)	305 psi	2.10 MPa	
300% 应变, 73°F (23°C)	537 psi	3.70 MPa	
拉伸应变 ⁴ (断裂, 73°F (23°C))	940 %	940 %	DIN 53504
Tensile Storage Modulus			ISO 6721-1,-4
-4°F (-20°C)	4931 psi	34.0 MPa	
68°F (20°C)	1305 psi	9.00 MPa	
140°F (60°C)	870 psi	6.00 MPa	
抗磨损性 (73°F (23°C))	76.0 mm³	76.0 mm³	ISO 4649-A
弹性体	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
撕裂强度 ⁵ (73°F (23°C))	190 lbf/in	34 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 72 hr	25 %	25 %	
158°F (70°C), 24 hr	56 %	56 %	
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Impact Resilience (73°F (23°C))	53 %	53 %	ISO 4662
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
支撑硬度 (邵氏 A, 3 sec)	61	61	ISO 868 ³
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	< 176 °F	< 80.0 °C	
加工 (熔体) 温度	365 到 419 °F	185 到 215 °C	
模具温度	68.0 °F	20.0 °C	

