

Ersetzt Ausgabe 2000-12-13

Desmopan® W DP 85085A*

(alte Bezeichnung: Desmopan® KU2-88585*)

- **Aliphatisches Thermoplastisches Polyurethan-Elastomer (TPU)**
- **85 Shore A**
- **Automobil-Innenanwendungen**

Produktbeschreibung

Die neue Desmopan® Produktreihe, mit der Kennzeichnung DP 85... basiert auf aliphatischen Isocyanaten. Sie zeichnet sich neben den bekannten TPU-Eigenschaften dadurch aus, dass sie durch UV-Einwirkung nicht vergilben. Zusätzlich besitzt diese Produktreihe eine besonders hohe Rückprallelastizität und "Schnappigkeit".

Desmopan® W DP 85085A* ist für die Spritzgießverarbeitung entwickelt und kann auch in hellen Farben bei Automobil-Innenanwendungen eingesetzt werden.

Es eignet sich besonders gut für das Überspritzen von anderen Thermoplasten, wie z.B. "Novodur®" oder "Bayblend®". Für Extrusionsanwendungen ist DP 85085A* nur bedingt geeignet, Folien oder Coextrudate müssen ein Glättwerk durchlaufen.

Eine Verarbeitung durch Extrusionsblasformen ist möglich.

DP 85085A* weist folgendes Eigenschaftsprofil auf:

- hohe Dehnungsfähigkeit
- hohe Flexibilität auch bei tiefen Temperaturen
- keine Vergilbung durch UV-Einwirkung
- hohes Rückstellverhalten
- gute Abriebbeständigkeit
- geringe Dichte

Wie auch bei TPU's basierend auf aromatischem Isocyanat, führt UV-Einwirkung auch bei aliphatischen TPU's zu einem mechanischen Abbau.

Lieferform:

Transparent - opakes linsenförmiges Granulat verpackt in 130-kg-Blechtrommeln mit PE -Einstellsack.

* Siehe Haftungsausschluss für Versuchsprodukte

Vortrocknung:

2 - 3 Stunden bei 90 °C in Schnelltrocknern oder Trockenlufttrocknern.

Verarbeitung:

Spritzgießen: Masstemperatur 190 bis 210 °C;
Werkzeugtemperatur 25 °C
Extrusion: Masstemperatur 180 bis 200 °C

Recycling:

Nach Gebrauch lassen sich sortenrein und schadstofffrei erfasste Formteile aus Desmopan® W DP 85085A* werkstofflich verwerten. Nicht schadstofffreie Formteile können rohstofflich oder thermisch verwertet werden.

Die Teilkennzeichnung erfolgt nach DIN ISO 11469 (DIN 54840), sie lautet für Teile aus Desmopan®:



>TPU<

Einzelheiten hierzu sind auch unserer Informationsschrift ATI 0309 d, e zu entnehmen.



Bayer Polymere

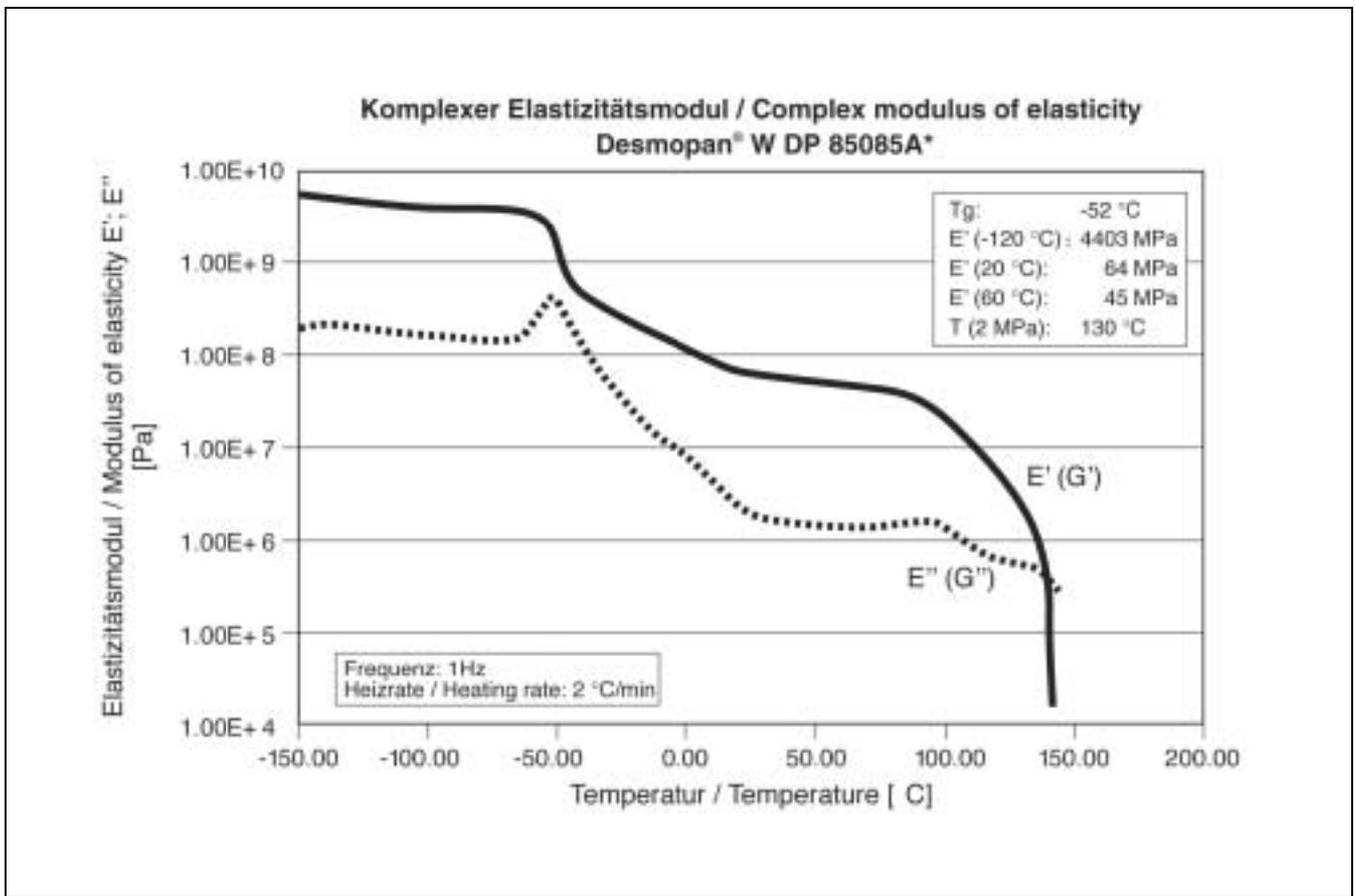


Abb. 1

**Richtwerte / Reference data
Desmopan® W DP 85085A***

Eigenschaft / Property	Einheit / Unit		Normen / Standards
Shore Härte / Shore hardness A/D		85 / –	ISO R 868
Modul 100 %	MPa	6.0	i. Anl. ISO 527-1.3
Modul 300 %	MPa	9.5	i. Anl. ISO 527-1.3
Reißfestigkeit / Ultimate tensile strength	MPa	32	i. Anl. ISO 527-1.3
Reißdehnung / Elongation at break	%	880	i. Anl. ISO 527-1.3
E-Modul / Modulus of elasticity	MPa	27	ISO 178
Abriebverlust / Abrasion loss	mm ³	28	ISO 4649
Weiterreißwiderstand / Tear propagation resistance	KN/m	75	ISO 34-1
DVR / Compression set 24h/70 °C	%	42	ISO 815
DVR / Compression set 70h/RT	%	18	ISO 815
Rückprallelastizität / Impact resilience	%	63	ISO 4662
MVR 190 °C; 10 kg	ml/10 min	30	ISO 1133
Dichte / Density	Kg/m ³	1130	ISO 1183

Abb. 2

* Siehe Haftungsausschluss für Versuchsprodukte



Spezielle Prüfungen / Special tests: Desmopan® W DP 85085A*

Lagerzeit / Time of storage	Eigenschaften nach Alterung / Properties after aging		
	Modul 100 % (MPa)	Reißfestigkeit (MPa) / Ultimate tensile strength (MPa)	Reißdehnung (%) / Elongation at break (%)
Hydrolyse 80 °C (in Wasser gelagert) / Hydrolysis 80 °C (immersed in water)			
7 d	5.9	29.9	825
14 d	5.9	29.8	842
Wärmealterung 120 °C / Heat aging 120 °C			
100 h	5.7	23.6	857
250 h	5.7	21.3	822
500 h	6.7	19.3	743
Xenon-WOM (0.35 W/m²; 102 min trocken / dry; 18 min Regen / rain)			
14 d	6.2	34.3	844
28 d	6.1	31.8	829
42 d	6.1	30.6	826
Xenon DIN 75202			
3. Zyklus / Cycle	6.2	33.7	839
5. Zyklus / Cycle	6.1	33.8	884

Spezielle Prüfungen: Alle Alterungen erfolgten an zusätzlich UV-stabilisierten Probekörpern

Special tests: all the aging tests are conducted on specimens with additional UV-stabilization.

