

Apec® 1897
聚碳酸酯
Bayer MaterialScience LLC

产品说明
MVR (330°C/2.16kg) 18 cm³/10 min; easy release; UV stabilized; 'softening temperature (VST/B120)=182°C; injection molding - melt temperature 330 - 340°C; Lamp covers; Headlamp lenses

总体			
添加剂	• 脱模	• 紫外线稳定剂	
性能特点	• 流动性高	• 脱模性能良好	
用途	• 汽车领域的应用：		
机构评级	• EU 2000/53/EC	• EU 2002/96/EC	• EU 2003/11/EC
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.15 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (330°C/2.16 kg)	19 g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (330°C/2.16 kg)	18.0 cm³/10min	ISO 1133
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.30 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.12 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2450 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	74.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°C)	6.6 %	ISO 527-2/50
断张率 (23°C)	> 50 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2450 MPa	ISO 178
弯曲强度 ² (23°C)	108 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	
23°C	无断裂	

硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	127 MPa	ISO 2039-1

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	172 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	157 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	182 °C	ISO 306/B120
线形膨胀系数		ISO 11359-2
流动: 23 到 55°C	0.000065 cm/cm/°C	
横向: 23 到 55°C	0.000065 cm/cm/°C	
RTI Elec	150 °C	UL 746
RTI Imp	130 °C	UL 746
RTI Str	150 °C	UL 746

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16 ohm	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+17 ohm·cm	IEC 60093
耐电强度 (23°C, 1.00 mm)	35 kV/mm	IEC 60243-1



Apec® 1897
聚碳酸酯
Bayer MaterialScience LLC

电气性能	额定值 单位制	测试方法
相对电容率		IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.90	
23°C, 1 MHz	2.80	
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.0010	
23°C, 1 MHz	0.0090	
漏电起痕指数		IEC 60112
解决方案 A	250 V	
解决方案 B	100 V	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB	UL 94
灼热丝易燃指数	850 °C	IEC 60695-2-12
极限氧指数 ³	26 %	ISO 4589-2
光学性能	额定值 单位制	测试方法
折射率 ⁴	1.573	ISO 489
透射率 (1000 µm)	89.0 %	ISO 13468-2
补充信息	额定值 单位制	测试方法
Electrolytical Corrosion	A1	IEC 60426
注射	额定值 单位制	
加工 (熔体) 温度	330 到 340 °C	

