

Bayblend® T65 XF

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯

Bayar MaterialScience - Polycarbonates

Technical Data

产品说明

(PC+ABS) blend; unreinforced; general purpose injection molding grade; Vicat/B 120 temperature = 120°C; improved flowability compared to T65.

总体

性能特点	• 良好的流动性	• 一般目的
用途	• 一般目的	
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1130 kg/m³	ISO 1183 ⁴
熔体体积流动速率 (260°C/5.0 kg)	18.0 cm³/10min	ISO 1133 ⁴
收缩率		ISO 2577 ⁴
流动	0.50 到 0.70 %	
横向流动	0.50 到 0.70 %	
吸水率		ISO 62 ⁴
饱和	0.70 %	
平衡	0.20 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2400 MPa	ISO 527-2 ⁴
拉伸应力		
屈服	54.0 MPa	ISO 527-2 ⁴
断裂	47.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变		
屈服	4.4 %	ISO 527-2 ⁴
断裂	> 50 %	ISO 527-2/50
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度		ISO 180/A
-30°C	35 kJ/m²	
23°C	45 kJ/m²	
无缺口伊佐德冲击强度		ISO 180/1U
-30°C	无断裂	
23°C	无断裂	
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		ISO 75-2 ⁴
0.45 MPa	122 °C	
1.8 MPa	102 °C	



Bayblend® T65 XF
丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯
Bayer MaterialScience - Polycarbonates

热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度		
--	120 °C	ISO 306/B120
50°C/h, B (50N)	118 °C	ISO 306 ⁴
线形膨胀系数		ISO 11359-2 ⁴
流动	0.000080 cm/cm/°C	
横向	0.000085 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16 ohm	IEC 60093 ⁴
体积电阻率	1.0E+14 ohm·m	IEC 60093 ⁴
耐电强度	35 kV/mm	IEC 60243-1 ⁴
相对电容率		IEC 60250 ⁴
100 Hz	3.10	
1 MHz	3.00	
耗散因数		IEC 60250 ⁴
100 Hz	0.0030	
1 MHz	0.0085	
漏电起痕指数	250	IEC 60112 ⁴
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
Melt Viscosity ⁵ (260°C)	200 Pa·s	ISO 11443

