

Bayblend FR3006

阻燃級別 / 非增強的

(PC+ABS) blend; unreinforced; flame-retardant; injection molding grade; high heat resistance; Vicat/B 120 = 110 °C; easy flow; UL recognition 94 V-1 at 1.5 mm and V-0 at 2.0 mm; antimony-, chlorine- and bromine-free flame retardant.

性能	測試條件	單位	標準	數值
流變性能				
C 熔融指數 (體積)	240 °C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	32
C 成型收縮率, 流動方向	150x105x3; 240 °C / MT 80 °C	%	b.o. ISO 2577	0.5 - 0.7
C 成型收縮率, 正常	150x105x3; 240 °C / MT 80 °C	%	b.o. ISO 2577	0.5 - 0.7
C 熔體黏度	1000 s ⁻¹ ; 260 °C	Pa·s	b.o. ISO 11443-A	140
機械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2700
C 屈服應力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	60
C 屈服應變	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	4.0
C 斷裂應力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	50
C 斷裂應變	50 mm/min	%	b.o. ISO 527-1,-2	> 50
C Izod 衝擊強度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 缺口衝擊強度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-A	12
熱性質				
C 熱變型溫度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	91
C 熱變型溫度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	101
C 維卡軟化溫度	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	108
C 維卡軟化溫度	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	110
C 熱膨脹係數, 流動方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.68
C 熱膨脹係數, 垂直流動方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.68
C Burning behavior UL 94 (1.5 mm) [UL 認可]	1.5 mm	Class	UL 94	V-1
C 可燃性試驗UL94 [UL 認可]	2.0 mm	Class	UL 94	V-0
電性能 (23 °C/50 % 相對濕度)				
C 相對介電常數	100 Hz	-	IEC 60250	3.2
C 相對介電常數	1 MHz	-	IEC 60250	3.1
C 損耗因數	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50
C 損耗因數	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	70
C 體積電阻率		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C 表面電阻率		Ohm	IEC 60093	1E16
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	30
C 相比耐漏電起痕指數CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	350
其他性能 (23 °C)				
C Water absorption (saturation value)	Water at 23 °C	%	ISO 62	0.5
C Water absorption (equilibrium value)	23 °C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1180
測試試樣的工藝條件				
C 注塑-熔體溫度		°C	ISO 294	240
C 注塑-模具溫度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

C 這些性能數據來源於 CAMPUS 塑料數據庫並且依據 ISO 10350 標準的國際分類原則

