

Makroblend S 7916/2

PBT+PC Blends, elastomer modified / 非增强的

(PBT+PC)-blends, impact modified, Injection molding grade, 优良的抗化学性, high toughness at low temperatures, ideal for painted applications, unreinforced

ISO 7792-1-PBT/PC,MHPR,-020

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C GÖTTfert 熔体黏度	165 s ⁻¹ ; 260 °C	Pa·s	Bayer test	620
C 熔融指数 (体积)	260 °C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	15
C 成型收缩率, 流动方向/正常	Value range based on general practical experience (600bar)	%	b.o. ISO 2577	1,2 - 1,6
C 后成型收缩率, 流动方向/正常	Value range based on general practical experience (1h; 90°C)	%	b.o. ISO 2577	0,1 - 0,2
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	1900
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	45
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	4
C 名义断裂拉伸应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	> 50
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	35
C 拉伸蠕变模量	1 h	MPa	ISO 899-1	1600
C 拉伸蠕变模量	1000 h	MPa	ISO 899-1	1200
C Charpy 冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	N
C Charpy 冲击强度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	N
C Charpy 缺口冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	70
C Charpy 缺口冲击强度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	25
C Izod 冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 冲击强度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 缺口冲击强度	-20 °C	kJ/m ²	ISO 180-A	54
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	1800
C 弯曲强度	2 mm/min	MPa	ISO 178	63
C 弯曲强度下的弯曲应变	2 mm/min	%	ISO 178	5.0
C 3.5%应变时的弯曲应力	2 mm/min	MPa	ISO 178	54
C 球压硬度		N/mm ²	ISO 2039-1	90
热性质				
C 熔解温度	10 °C/min	°C	ISO 11357-1,-3	223
C 热变形温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	65
C 热变形温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	115
C 维卡软化温度	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	120
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	1.1
C 热膨胀系数, 垂直流动方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	1.1
C Burning behavior UL 94 (1.5 mm)	1.6 mm	Class	UL 94	HB
C 氧指数	Method A	%	ISO 4589-2	21
C 导热性	23 °C	W/(m·K)	ISO 8302	0.2
C 灼热丝燃烧指数	2.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	650
C 燃烧等级 (US-FMVSS)	>=1.0 mm	mm/min	ISO 3795	passed



Makroblend S 7916/2

性能	测试条件	单位	标准	数值
电性能 (23 ° C/50 % 相对湿度)				
C 相对介电常数	100 Hz	-	IEC 60250	3.1
C 相对介电常数	1 MHz	-	IEC 60250	3.0
C 损耗因数	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	15
C 损耗因数	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	150
C 体积电阻率		Ohm·m	IEC 60093	>1E15
C 表面电阻率		Ohm	IEC 60093	>1E17
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	31
C 相比耐漏电起痕指数CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	600
C 相比耐漏电起痕指数CTI M	Solution B	Rating	IEC 60112	500
C 电解腐蚀		Rating	IEC 60426	A1
其他性能 (23 ° C)				
C Water absorption (saturation value)	Water at 23 °C	%	ISO 62	0.5
C Water absorption (equilibrium value)	23 °C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1200
C 松密度		g/cm³	ISO 60	0,7
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	260
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	70
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	200

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

