

Makroblend DP 7645

PC+PET Blends, elastomer modified / 非增强的

(PC/PET)-blends, impact modified, Injection molding grade, unreinforced
ISO 7792-PC/PET,MHPR,-020

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C Göttert 熔体黏度	165 s ⁻¹ ; 260 °C	Pa·s	Bayer test	600
C 熔融指数 (体积)	260 °C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	12
C 成型收缩率, 流动方向/正常	Value range based on general practical experience (600bar)	%	b.o. ISO 2577	0,6 - 0,8
C 后成型收缩率, 流动方向/正常	Value range based on general practical experience (1h; 90°C)	%	b.o. ISO 2577	0,1 - 0,2
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2100
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	50
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	4.5
C 名义断裂拉伸应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	> 50
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	40
C Charpy 冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	N
C Charpy 冲击强度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	N
C Charpy 缺口冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eA	55
C Izod 冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	N
C Izod 冲击强度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	N
C Izod 缺口冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	50
C Izod 缺口冲击强度	-10 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	45
C Izod 缺口冲击强度	-20 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	23
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	2100
C 弯曲强度	2 mm/min	MPa	ISO 178	75
C 弯曲强度下的弯曲应变	2 mm/min	%	ISO 178	5.7
C 3.5%应变时的弯曲应力	2 mm/min	MPa	ISO 178	65
C 球压硬度		N/mm ²	ISO 2039-1	100
热性质				
C 热变型温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	94
C 维卡软化温度	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	133
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C 热膨胀系数, 垂直流动方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Burning behavior UL 94 (1.5 mm)	1.6 mm	Class	UL 94	HB
C 可燃性试验UL94	0.8 mm	Class	UL 94	HB
C 氧指数	Method A	%	ISO 4589-2	20
C 导热性	23 °C	W/(m·K)	ISO 8302	0,2
C 燃烧等级 (US-FMVSS)	>=1.0 mm	mm/min	ISO 3795	passed
其他性能 (23 °C)				
C 密度		kg/m ³	ISO 1183	1200
C 松密度		g/cm ³	ISO 60	0,7



Makroblend DP 7645

性能	测试条件	单位	标准	数值
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	270
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	70
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	200

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

