

Desmopan KU 2-8798A

300 系列，聚酯型/邵氏硬度 D50-54

Desmopan KU 2-8798A: 注塑品级；具有特殊的 UV 稳定，易脱膜，快速成型；

应用：运动鞋底

属性 property	测试条件 Test condition	单位 Unit	标准 Standard	数值 Value
机械性能 (23℃/50%相对湿度) /Mechanical properties(23℃/50%r.h)				
邵氏硬度 A Shore hardness, method A		-	ISO 868	94
邵氏硬度 D Shore hardness, method D		-	ISO 868	53
拉伸强度 Ultimate tensile strength	200mm/min	MPa	acc. ISO 527-1,-3	65
断裂延伸率 Elongation at break	200mm/min	%	acc. ISO 527-1,-3	400
100%应变的应力 Stress at 100% strain	200mm/min	MPa	acc. ISO 527-1,-3	17
300%应变的应力 Stress at 300% strain	200mm/min	MPa	acc. ISO 527-1,-3	39
压缩率 Compression set	24h;70℃	%	ISO 815	45
压缩率 Compression set	72h;23℃	%	ISO 815	25
磨损损失 Abrasion resistance		mm ³	ISO 4649	25
冲击回弹率 Impact resilience		%	ISO 4662	36
抗撕裂蔓延率 Tear propagation resistance	500mm/min	kN/m	ISO 34-1	120

热性能/Thermal properties

扭曲模量指数 Torsional storage modulus	-20℃	MPa	ISO 6721-2	390
扭曲模量指数 Torsional storage modulus	23℃	MPa	ISO 6721-2	62
扭曲模量指数 Torsional storage modulus	70℃	MPa	ISO 6721-2	27

其它性能 (23℃) /Other properties(23℃)

密度 Density		kg/m ³	ISO 1183	1220
---------------	--	-------------------	----------	------

成型条件/Molding conditions

注塑熔体温度 Injection molding-melt temperature		℃	-	195-215
注塑模具温度 Injection molding-mold temperature		℃	-	20-40

声明:

关于销售产品的申明:

我方在口头、书面及实验上的技术意见均出于善意，但不承担保证，对第三者所有权亦然。虽有我方的意见，贵方仍然有责任确认我方现时提供的资料，尤其是那些包含在安全和技术信息表中的资料，并对我方的产品进行实验，认定是否符合所有所需加工和用途。因我方无法监控贵方对我方产品的应用、使用、加工以及贵方按照我方技术意见而生产的产品，故有关一切责任有贵方承担。我方负责供应的产品符合我方现实有效的普遍销货即交货条件。

测试值:

除非另有特别的说明。所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。该等数据仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。应注意的是，在特定的条件下，产品的性能在很大程度上受模具/机头设计、加工工艺条件以及着色的影响。

操作说明:

再推荐的操作条件下产品可能会出现少量的分解，为了排除在操作中健康方面的危险，应确实依照材料安全参数的限制保证工作环境处于良好的通风状况。为了阻止产品的部分分解和挥发，加工温度不应超出太多，因为一般过高的温度通常是操作员或加热系统异常所致，在这些地方应该特别加以注意和控制。

