

Marlex® HHM 5502BN

高密度聚乙烯

Saudi Polymers Company

Technical Data

产品说明

This high molecular weight hexene copolymer is tailored for light blow moulded containers that require:

- Excellent stiffness
- Exceptional processability

Typical blow moulded applications for HHM 5502BN include:

- Household chemicals
- Industrial chemicals
- Pharmaceuticals
- Toolboxes
- Furniture

总体

特性	• 刚性，良好 • 高分子量	• 共聚物 • 己烯共聚单体	• 可加工性，良好 • 食品接触的合规性
用途	• 吹塑成型应用 • 工具/零件箱 • 工业容器	• 家具 • 家用货品 • 容器	• 药物
机构评级	• ASTM D 4976-PE235 • DMF 未评级	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a • 欧洲 No 10/2011	
形式	• 粒子		
加工方法	• 吹塑成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	0.955 g/cm³	ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	0.35 g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (100% Igepal, 模压成型, F50)	35.0 hr	ASTM D1693B
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ³ (屈服, 模压成型)	27.0 MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂, 模压成型)	600 %	ASTM D638
弯曲模量 - 正切 ^{4, 5} (模压成型)	1370 MPa	ASTM D790
硬度	额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	63	ASTM D2240
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	79.0 °C	ASTM D648
脆化温度 ⁶	< -75.0 °C	ASTM D746A

补充信息

The physical properties were determined on compression moulded specimens that were prepared in accordance with Procedure C of ASTM D4703, Annex A1.

