

KOCETAL[®] UR304

Polyacetal, Impact Modified, Injection Molding, Medium Viscosity

시험항목	측정조건	시험방법	단위	대표치
물리적 성질				
비중		ASTM D792	-	1.34
Melt Flow Index	190 °C, 2.16 kg	ASTM D1238	g/10min	8.0
수축율		ASTM D955	%	1.5-2.1
수분흡수율	23 °C, H ₂ O, 24 hr	ASTM D570	%	0.25
기계적 성질				
인장강도, (3.2mm)	20 mm/min	ASTM D638	MPa	42
인장신율, (3.2mm)	20 mm/min	ASTM D638	%	>50
굴곡강도, (3.2mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	60
굴곡탄성율, (3.2mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	1,700
아이조드 충격강도, (6.4mm)		ASTM D256		
(Notched)	23 °C		J/m	171
	-30 °C		J/m	107
Rockwell 경도	M scale	ASTM D785	-	60
열적 성질				
융점	20 °C/min	ASTM D1525	°C	167
열변형 온도	1.8 MPa	ASTM D648	°C	82
선팅창 계수	MD	ASTM D696	$\times 10^{-5} \text{cm/cm} \cdot ^\circ\text{C}$	13
난연성(0.8mm)		UL94	Class	HB
전기적 성질				
절연파괴전압		IEC 60243	kV/mm	-
체적저항률		IEC 60093	$\Omega \cdot \text{cm}$	-
표면저항률		IEC 60093	Ω / sq	-

※ 1Mpa = 10.1968 Kg/cm², 1J/m = 0.10197 Kg · cm/cm (시험편 두께)



사출성형 조건

건조 온도(℃)	80 ~ 90 (제습건조기 기준)			
건조 시간(hr)	3 ~ 5			
권장 수분율(%)	≤ 0.1			
사출온도(℃)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	180 ~ 200	180 ~ 200	170 ~ 190	160 ~ 180
금형온도(℃)	60 ~ 80			

