

KompoGTe[®] LN1G30BL

Injection Molding , PA6 LFT +GF 30%

Application

General Purpose

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
物理性质				
玻纤含量		ASTM D2584	wt. %	30
Color		-	-	Black
相对密度		ASTM D792	-	1.35
收缩率		ASTM D955	%	0.30 ~ 0.50
机械性能				
拉伸强度, (3.2mm)	50 mm/min	ASTM D638	MPa	180
弯曲强度, (6.4mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	260
弯曲模量, (6.4mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	8,850
Izod 缺口冲击强度,, (6.4mm)		ASTM D256		
	23 ℃		J/m	185
热性质				
熔点	20 ℃/min	ASTM D3418	℃	220
热变形温度	1.8 MPa	ASTM D648	℃	220
燃烧性(0.8mm)		UL94	Class	HB
※ 1Mpa = 10.197162 Kg/cm ² , 1J/m = 0.10197 Kg·cm/cm (试片厚度)				
加工条件 (注塑成型)				

干燥温度(℃)	80 ~ 90	(除湿干燥机基准)		
干燥时间(hr)	4 ~ 6			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(℃)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	250 ~ 270	245 ~ 265	240 ~ 260	220 ~ 240
模具温度(℃)	60 ~ 100			

