

KOPA[®] KN133G33

Injection Molding, PA610F33%, Medium viscosity

Application

General

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
物理性质				
相对密度		ASTM D792	—	1.39
收缩率		ASTM D955	%	0.3~0.7
吸水率	23℃, H ₂ O, 24hr	ASTM D570	%	1.2
机械性能				
拉伸强度, (3.2mm)	5 mm/min	ASTM D638	MPa	180
断裂伸长率 (3.2mm)	5 mm/min	ASTM D638	%	—
弯曲强度, (3.2mm)	5 mm/min	ASTM D790	MPa	290
弯曲模量, (3.2mm)	5 mm/min	ASTM D790	MPa	8900
Izod 缺口冲击强度, (6.4mm)		ASTM D256		
	23 ℃		J/m	180
洛氏硬度	R scale	ASTM D785	—	120
热性质				
熔点	20 ℃/min	ASTM D1525	℃	225
热变形温度	1.8 MPa	ASTM D648	℃	205
燃烧性		UL94	Class	HB

※ 1Mpa = 10.197162 Kg/cm², 1J/m = 0.10197 Kg · cm/cm (试片厚度)



加工条件 (注塑成型)

干燥温度(℃)	80 ~ 90			
干燥时间(hr)	3~5			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(℃)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	260~290	260~290	250~280	240~270
模具温度(℃)	60~100			

