

KOPEL® KP3355UM

Injection Molding/Extrusion, PEL, General Purpose, Medium Modulus

Application

Automotive(Grommet/plug)

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
物理性质				
相对密度		ASTM D792	-	1.18
填充料含量	230 ℃, 2.16kg	ASTM D1238	g/10min	26.4
收缩率		ASTM D955	%	1.14~1.16
吸水率	23℃, H ₂ O, 24hr	ASTM D570	%	0.5
机械性能				
拉伸强度, (3.2mm)	200 mm/min	ASTM D638	MPa	30
断裂伸长率, (3.2mm)	200 mm/min	ASTM D638	%	550
弯曲强度, (3.2mm)	200 mm/min	ASTM D790	MPa	120
弯曲模量, (3.2mm)	200 mm/min	ASTM D790	MPa	220
Izod 缺口冲击强度, (6.4mm)		ASTM D256		
	23 ℃		J/m	NB
	-30 ℃		J/m	NB
邵氏硬度	D scale	ASTM D2240	-	54
热性质				
熔点	20 ℃/min	ASTM D3418	℃	215
维卡软化温度	10N	ASTM D1525	℃	185
燃烧性		UL94	Class	HB
电性能				
绝缘强度		IEC 60243	kV/mm	
体积电阻率		IEC 60093	Ω·cm	
表面电阻率		IEC 60093	Ω/sq	

※ 1Mpa = 10.197162 Kg/cm², 1J/m = 0.10197 Kg·cm/cm (试片厚度)



加工条件 (注塑成型)

干燥温度(℃)	100~110	(除湿干燥机基准)			
干燥时间(hr)	3~6				
控制含水率(%)	≤ 0.1				
汽缸温度(℃)	Nozzle	Front	Middle	Rear	
	220~235	220~235	220~230	200~210	
模具温度(℃)	20~40				

